



Désignation	Débit	Dimensions du colis en cm	poids en kg	Référence
Pompe Cematic Box 56	56 l/min	56,3 x 58,2 x 30,8	36	10146

1	Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré
2	Armoire de protection avec serrure à clé (2 clés fournies)
3	Molette de remise à zéro compteur
4	Support flexible de refoulement à monter
5	Interrupteur de pompe, pistolet cadenassable sur interrupteur
6	Pistolet automatique avec raccord tournant,
7	Compteur mécanique 3 chiffres
8	Totalisateur partiel et global
9	6 m de tuyau DN 19 de distribution fourni
10	Filtre à eau et particules 30 microns monté de série
11	Support pistolet

COFFRE	
Matériaux employés	Coffret en acier peint noir ral 9005
POMPE BOX	
Produits admissibles	Gasoil avec une viscosité allant de 2 à 5,35 cSt (à la température de 37,8°C et pointé-clair PM > 55°C.),
Débit	56 l/min
Pression maxi	3 bar
Hauteur d'aspiration maxi	3 m
Tension	230
Intensité	2,2
Puissance	370 W
Vitesse de rotation maxi	2800 tr/min
Indice de protection	IP 54
Niveau sonore	Inférieur à 70 dB
Temps de cycle maxi	30'
Capacité fusible	NC
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, palettes en résine acétale, tubulure, brides tête de filtre et cops du compteur en aluminium de fonderie
Plage de température d'utilisation	NC
Viscosité maxi	5,35 cSt
Raccord entrée sortie	Femelle 1"
Raccordement électrique	Câble électrique longueur 2 m avec fiche murale
Crépine de fond	Non fournie
Clapet anti retour	Non fourni
Aspiration	Non fournie
Refoulement	6 m DN 19
Compteur	A disque oscillant, totalisateur en litres (pas de remise à zéro, 6 chiffres)
Pistolet	Automatique en métal avec raccord tournant F 1" en laiton